

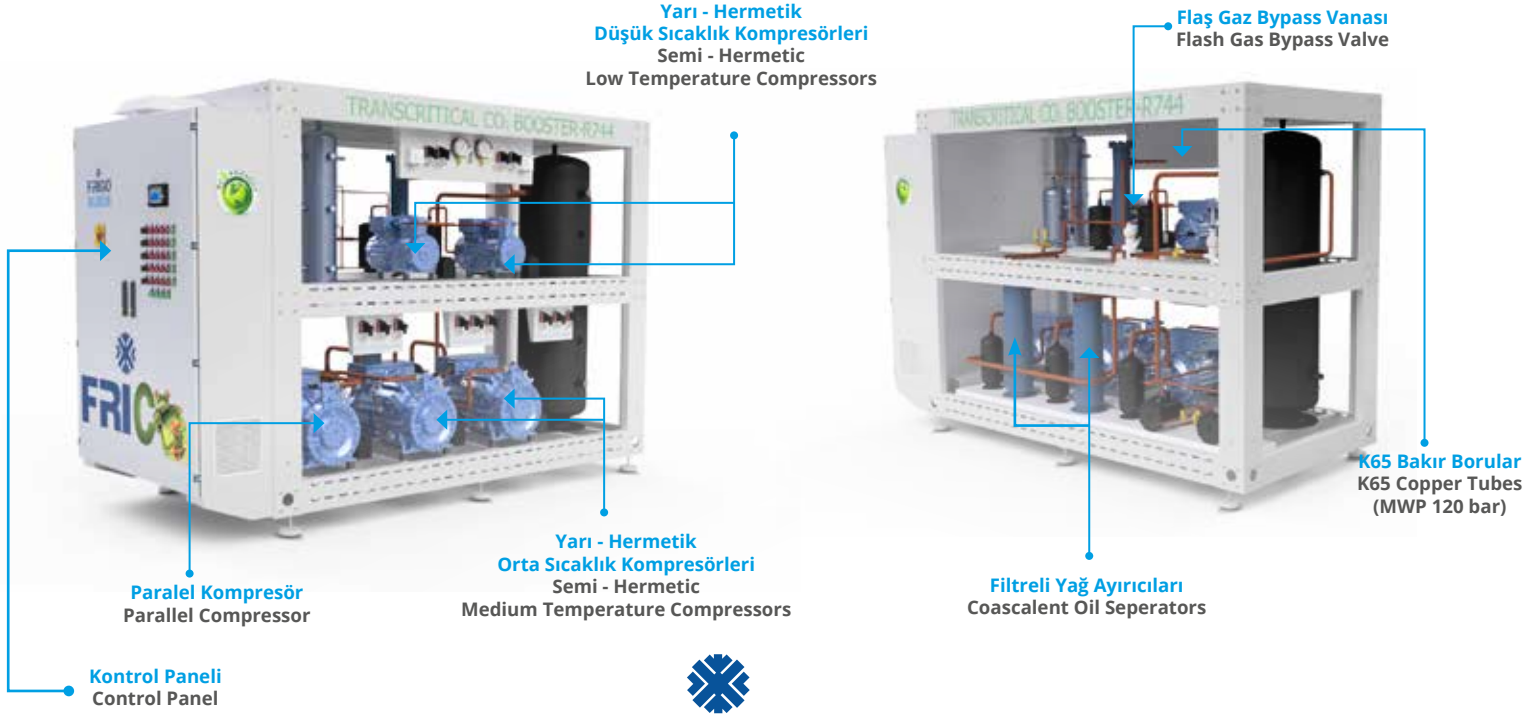
TRANSCRITICAL CO₂ BOOSTER



ENDÜSTRİYEL
SOĞUTMA SİSTEMLERİ
INDUSTRIAL
REFRIGERATION SYSTEMS


FRIGO[®]
B**L****O****C****K**

TRANSCRITICAL CO₂ BOOSTER



FRICO Transkritik Booster soğutma sistemleri, her türlü gıda perakende mağazası için, yüksek verimlilik sağlayan, en yüksek teknik standartlara göre tasarlanmıştır.

FRICO soğutma sistemleri sayesinde mağaza sahipleri, CO soğutucu ile hem güvenilir ve çevreye duyarlı bir çözüm elde ederler hem de enerji maliyetlerini sistemin ömrü boyunca en az seviyede tutabilirler. Ayrıca FRICO, sentetik soğutucu kullanılmadığı için, yatırım maliyetlerinin düşük olmasını sağlar ve F-Gaz mevzuatlarına uyumludur.

FRICO Transkritik Booster soğutma sistemleri, farklı sıcaklık aralıkları ve çeşitli uygulamalar için uygun soğutma kapasiteleri sağlar. Orta ve düşük dereceli sıcaklık uygulamaları için tasarlanmıştır. Ayrıca hem orta hem düşük sıcaklık derecelerini birlikte sunan modelleri de mevcuttur.

Kompakt bir şekilde tasarlanmış şasi; kolay kurulum ve üstün performans ve dayanıklılık için dengeli bir duruş sağlar.

FRICO Transcritical Booster refrigeration systems are designed for every food retail store format for providing high efficiency and highest technical standards.

With FRICO refrigeration systems, store owners can get both a reliable and environmentally advanced solution with CO refrigerant while keeping energy costs at a minimum the full life time of the system. In addition FRICO is a protection of investment against cost increase and F-Gas legislations upon not using synthetic refrigerants.

FRICO Transcritical Booster refrigeration system provides refrigeration capacities for wide range of applications for different temperature ranges. It is designed for both medium temperature(MT) and low temperature(LT) applications. Also combined MT and LT models are available.

Compact frame allows for easy installation and stable platform for superior performance and durability.



STANDART ÖZELLİKLERİ

- Çift sıcaklık rejimi, tüm gıda perakende mağazaları uygulamaları için idealdir.
- Orta, düşük sıcaklık ve paralel sıkıştırma çevrimleri için yarı hermetik kompresörleri vardır.
- Cihaz kolektörleri, hatları ve bileşenleri tamamen izole edilmiştir.
- Gösterge panelleri ve basınç sensörü montaj noktaları.
- Dokunmatik ekran, sistemin uzaktan kumanda edilmesini sağlar.
- Azot ile test edilmiş ve sistem bütünlüğü için basınçlı olarak teslim edilmektedir.
- Orta ve düşük sıcaklık için frekans kontrollü kompresörler ve soğutma kapasitesindeki değişimi dengelemek için paralel sıkıştırma çevrimleri vardır.
- Tasarım kolay bakımı sağlar ve tüm bileşenlere kolayca erişilebilir.

STANDARD FEATURES

- Double temperature regime is optimal for all food retail store applications.
- It has semi-hermetic compressors for both medium and low temperature and parallel compression cycles.
- The racks are fully insulated in headers, lines and components.
- Gauge panels and pressure transducer installation points.
- The touch screen ensures for easy remote control of the system.
- Pressure tested with nitrogen and delivered with pressure charge for system integrity.
- It has frequency controlled compressors for both medium and low temperature and parallel compression cycles for compensation of variation in refrigeration capacity.
- The design allows easy maintenance, all the components are easily accessible.

AVANTAJLARI

- CO₂ transkritik booster, doğal soğutucu CO₂ akışkan kullanması nedeniyle doğrudan emisyonları ortadan kaldırır.
- Yüksek verimlilik sayesinde işletme maliyetlerini düşürür
- Sadece CO₂ kullandığı için çevreye duyarlıdır ve F-gaz yönetmelikleriyle uyumludur.
- Paralel sıkıştırma kullandığı için, sıcak iklimlerde bile sistemin verimliliği yüksektir.
- Isı geri kazanım seçeneği ile daha yüksek verimlilik sağlar.
- Daha iyi verimlilik için opsiyonel olarak emiş hattı ısı değiştiricisi eklenebilir.
- İsteğe bağlı olarak dahili yardımcı ünite eklenebilir.
- İlk yatırım maliyeti düşüktür.
- Diğer sistemlere oranla daha az yer kaplar.
- Makul maliyetlerle daha düşük sıcaklıklara izin verir.
- CO₂ toksik olmayan ve yanıcı özelliği bulunmayan bir gazdır ve herhangi bir sızıntı durumunda ürünlere zarar vermez.

ADVANTAGES

- CO₂ transcritical booster system eliminates direct emissions due to climate neutral CO₂ refrigerant.
- It reduces operating costs due to high efficiency
- It is environmentally friendly by using CO₂ only and easier to cope with F-gas regulations for owners.
- Efficiency of the system is high even in the hot climates by using paralel compression.
- It has higher efficiency with heat recovery option.
- Optionally a suction line heat exchanger can be added for better efficiency.
- Optional on-board auxiliary unit can be added.
- It ensures lower first investment cost.
- It needs less space required compared to other systems.
- It allows lower temperatures at reasonable costs.
- CO₂ is a non-toxic and non-flammable gas and does not harm products in any leakage.

Model Type	TASARIM DEĞERLERİ / DESIGN DATA					Kompresör Tipi Compressor Type	Seçenekler Options
	MT Kompresör Sayısı No. of MT Compressor	LT Kompresör Sayısı No. of LT Compressor	IT Kompresör Sayısı No. of IT Compressor	Kapasite Capacity (MT) -10°C	Kapasite Capacity (LT) -25°C		
TCB-P / 221	2	2	1	50 kW	25 kW	GEA Bock	Paralel Kompresör Parallel Compressor

